



605 ARGON KAYNAK ELDİVENİ

TDS – TECHNICAL DATA SHEET / ÜRÜN VERİ FÖYÜ



APEX 605 ELDİVEN

ÜRÜN TANITIMI

Tamamı Birinci sınıf % 100 Türk Malı keçi derisinden üretilmiştir. Bu eldiven, hassasiyet ve dayanıklılığı ön planda tutarak profesyonel kullanıcılara güvenilir bir seçenek sunar.

TEMEL ÖZELLİKLERİ ve TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Hassasiyet ve Konfor TIG kaynak ve hassas montaj işlerinde mükemmel kontrol ve rahatlık sağlar.
- Nitril Eldivenlere Göre Üstün Dayanım Hassas işçilik gerektiren uygulamalarda daha yüksek koruma ve konfor sunar.
- Premium Deri Kalitesi 0.9 mm – 1.1 mm kalınlığında, 1. sınıf keçi derisinden üretilmiştir.
- Gizli Dikiş Teknolojisi Kesilmeye ve yanmaya dayanıklı Para-Aramid iplikler ile uzun süreli koruma sağlar.
- Ergimiş Metal Parçalarına Karşı Koruma Kaynak işlemlerinde güvenliği artırır.
- Kesilme, aşınma ve yüksek sıcaklığa karşı güçlü koruma sağlar.



Güvenlik Koncu

Sıkışma risklerine karşı güvenlik sağlar.

Eldiven Malzemesi

Eldivenin avuç içi, parmaklar, el üstü yumuşak birinci sınıf sığır derisinden üretilmiştir.

İşaretleme Alanı

Avrupa normlarına göre verilmesi gereken tüm bilgileri içerir.

MALZEME

- Astar Malzemesi: Pamuk İçten Dikişli Astar
- Kaplama Malzemesi: Keçi Deri Kaplama
- Renk: Beyaz
- Koli Miktarı: 100 Çift
- Kategori: KAT II

UYGULAMALAR

Bu ürünler aşağıda belirtilenler de dâhil olmak üzere çok çeşitli sınai uygulamalarda kullanılabilir:

- TIG kaynak çalışmaları ve hassas montaj uygulamaları
- Endüstriyel üretim ve metal işleme
- Profesyonel kullanıcılar için uzun süreli güvenli çalışma ortamı

STANDARTLAR VE ONAYLAR

Bu eldivenler elleri, KKD Yönetmeliği (AB) 2016/425'te tanımlanan mekanik tehlikelere karşı korumak amacıyla tasarlanmıştır. Bu ürün EN ISO 21420 (Koruyucu eldivenler için genel gereklilikler ve muayene yöntemleri) ve EN388 (Mekanik Risklere Karşı Koruyucu), EN 407 (Isıl risklere karşı koruyucu eldivenler) ve EN 12477 Kaynakçılar için koruyucu eldivenler (TipB) testlerinden geçmiştir.

- EN ISO 21420:2020
- EN 388:2016 (2122A)
- EN 407 :2020



EN 388:2016 uyarınca mekanik test verileri

Mekanik test verileri	Sonuç	Mekanik Özellik	Seviye 1	Seviye 2	Seviye 3	Seviye 4	Seviye 5
Aşınma direnci	Seviye 2	Aşınma direnci (Döngü)	100	500	2000	8000	-
Kesilme direnci	Seviye 1	Kesilme direnci (İndeks)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Yırtılma direnci	Seviye 2	Yırtılma direnci (Newton)	10	25	50	75	-
Delinme direnci	Seviye 2	Delinme direnci (Newton)	20	60	100	150	-
TDM kesilme direnci	A	Kesilme kuvveti (Newton)	A >2, B >5, C >10, D >15, E >22, F >30				

X test edilmemiş anlamındadır.

EN 407:2020 uyarınca ısı test verileri

TESTLER	SONUÇ	SEVİYELER
1. Sınırlı alev yayılımı	4	0-4
2. Temas ısı direnci	1	0-4
3. Konvektif ısı direnci	2	0-4
4. Radyant ısı direnci	1	0-4
5. Erimiş metalin küçük sıçramalarına karşı direnç	4	0-4
6. Erimiş metalin büyük sıçramalarına karşı direnç	X	0-4

BEDEN

İş için gerekli olan rahatlıkta bir beden seçmek hareket etme kolaylığı sağlaması açısından önemlidir.

BEDEN	EL Çevresi / Uzunluk	Eldivenin Min. Uzunluğu
10/XL	254/204 mm	260 mm

SAKLAMA VE ATIK İŞLEMİ

Temizlik/Bakım/Depolama:

Hem yeni hem de kullanılmış eldivenler, herhangi bir hasar olmadığından emin olmak için giyilmeden önce iyice incelenmelidir. Eldivenler kontamine durumda bırakılmamalıdır. Temizlik ve dezenfeksiyon bu eldivenler için tasarlanmamıştır. Deri eldiven temizlik amacıyla yıkanamaz. Yalnızca yüzü işlenmiş deri eldivenler silinerek temizlenebilir. Deri eldivenleri uygun serin ve kuru ortamda, direk güneş ışığından uzak depolayınız. Deri eldivenler rutubetli ortamlarda depolanamaz.

Eskime/İmha:

Tavsiye edildiği şekilde saklandığında, Kullanma ömrü belirlenemez ve eldivenin kullanım amacına uygunluğunu tespit etme uygulamasına ve kullanıcının sorumluluğuna bağlıdır

KULLANIM KISITLAMALARI

Şu hallerde kullanmayınız:

- Ağır yağ/yakıtlar, kıvılcım veya alev veya kolay tutuşan sıvılar
- Spreyleme veya giysi üstünde sıvı oluşması ile sonuçlanabilecek maruziyet durumları
- Mekanik açıdan yüksek risk taşıyan ortamlar (aşınma, sökölme, kesilme)
- Aşırı sıcaklık koşulları içeren ortamlar

